

VISTA FRONTAL

**PROYECTO TENTATIVO**  
 ATENCION: ESPECIFICACIONES SON TENTATIVAS, PESO FINAL, PUNTOS DE LLENADO, Y TAMAÑOS SERAN ESTABLECIDOS EN PRIMERA PRODUCCION

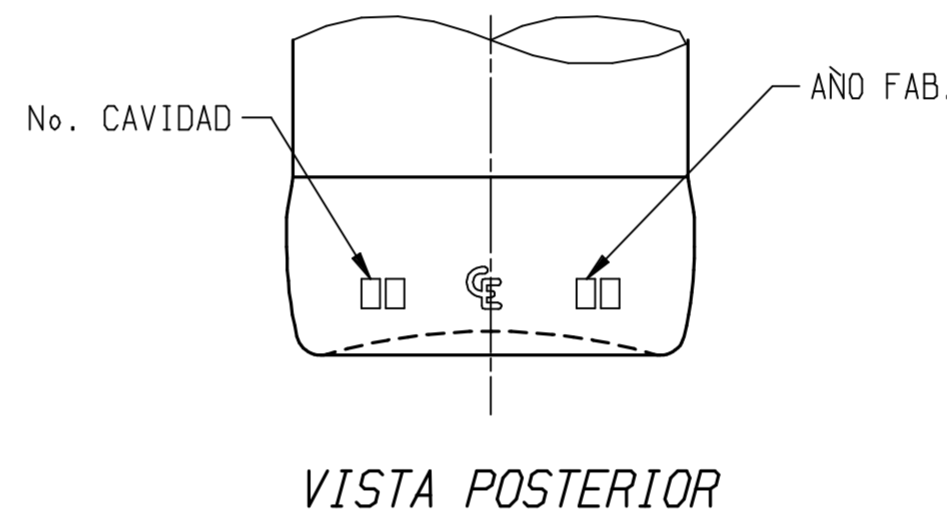
PUNTO(S) DE LLENADO TENTATIVO(S) - LOCALIZACION APROXIMADA DETERMINADA POR CALCULO DE DISEÑO. LOCALIZACION ACTUAL SERA DETERMINADA CON MUESTRAS Y/O PRIMERA PRODUCCION. LOCALIZACION DE LLENADO PUEDE VARIAR HACIA ARRIBA O ABAJO DE LO INDICADO.

PUNTOS DE C.I.D. III Y NUMERO DE CAVIDAD DEBEN APARECER EN EL TALON. NUMERO DE CAVIDAD SERA DE .156 [3.97] DE ALTURA

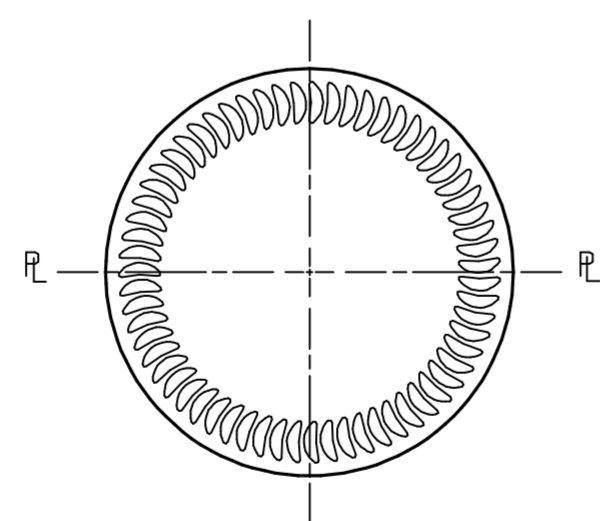
LEYENDAS EN EL TALON DEBEN APARECER EN EL LADO OPUESTO DE PUNTOS CID-III Y SERA .156 [3.97] DE ALTURA.

GRAFILADO CRESCENT DEBE APARECER EN EL FONDO.

ESTE ENVASE ESTA DISEÑADO PARA NO CONTENER VOLUMENES DE GAS. NO INCLUYE PASTEURIZACION




VISTA POSTERIOR



VISTA DE FONDO

PROPIEDADES DE ESTABILIDAD	
CENTRO DE GRAVEDAD	3.077
DIAMETRO BEARING	1.770
ANGULO DE PUNTA	16.0°
RATA DE ESTABILIDAD	.57

PROCESO B & B STACK WIND COOLING

TODA LEYENDA SERA ESTILO FONDO REDONDO. ALTO RELIEVE EN VIDRIO, EXCEPTO OTRA ANOTACION. VALORES DE CAPACIDAD BASADOS EN AGUA A 68°F [20°C]		UNIDADES METRICAS EN CORCHETES [ ]	JUGO STOCK 234 ML		 CRIDESA CRISTALERIA DEL ECUADOR S.A.
CAP. DE LLENADO	234.00 ml	[ 7.913 FL. OZ.]			
CAPACIDAD TOTAL	246.00 ml ± 5.00 ml	[ 8.319 FL. OZ.]	DESCR. REDONDA		NUMERO DE PLANO CE-00260-3
PTO. LLENADO VER DIBUJO	% ESPACIO LIBRE 5.1		FECHA: 13-DIC-04 REF. NO. G-3197		NUMERO DE MOLDE EJ-00503
3 MODIFICACION DEL MOLDE G-3197; OPCION 3	OOL 13-DIC-04		DIBUJO: O.O.L. REVISO: _____ APROBO: _____		
REVISIONES		PESO 190.0 g ± 11.0 g	[ 6.702 OZ.]		